

PRESSEMITTEILUNG – 14. SEPTEMBER 2026

Für Solo-Lkw, Glieder- und Sattelzug: ECOOLTEC-Monotemp-Anlage T15 feiert auf der IAA TRANSPORTATION 2026 Premiere

- **Für Motorwagen, Anhänger und Auflieger mit einer Temperaturzone:**
Die ECOOLTEC T15 nutzt ebenfalls rein elektrischen Antrieb, natürliche Kältemittel und dasselbe Funktionsprinzip wie die TM182
- **Kompakter als zuvor, bewährter Bedienkomfort: Neue Fernbedienung für alle ECOOLTEC-Transportkälteanlagen**
- **Komplexe Integration: Kombination der ECOOLTEC-Anlagen mit batterieelektrischen Lkw von sieben Marken nun möglich**

Auf der IAA TRANSPORTATION 2026 präsentiert ECOOLTEC die rein elektrisch angetriebene Transportkälteanlage T15. Diese nutzt ebenfalls natürliche Kältemittel für die Kälteerzeugung und ist für Anhänger, Auflieger und Aufbauten im Monotemp-Betrieb ausgelegt. Wegen ihrer Leistungsstärke ist sie auch für anspruchsvollste Einsätze im Verteilerverkehr geeignet. Außerdem ersetzt ECOOLTEC die bisherige Fernbedienung durch ein kompakteres Modell.

Vom 15. bis 20. September 2026 präsentiert die ECOOLTEC Grosskopf GmbH auf der IAA TRANSPORTATION unter dem Motto „Safe and Environmentally Friendly“ ihre neuesten Produktinnovationen. Das Messe-Highlight des Spezialisten für besonders nachhaltige Transportkälte ist die neue Anlage T15. Diese ist für Anhänger, Auflieger und Aufbauten im Einkammerbetrieb ausgelegt. Zwar kann auch die bereits verfügbare TM182 als Monotemp-Anlage verwendet werden, sie kommt aber bevorzugt in Verbindung mit Multitemp-Ausstattungen zum Einsatz.

„Die ECOOLTEC TM182 ist auf die enorm hohen Anforderungen des Multitemp-Einsatzes ausgelegt. Viele Kunden fahren aber ausschließlich Kühlfahrzeuge mit nur einer Temperaturzone und benötigen daher nicht die Vielseitigkeit der TM182. Mit der T15 liefern wir ihnen eine Ausführung, die genau auf diese Anforderung zugeschnitten ist“, erklärt ECOOLTEC-CTO Holger Dörre.

Die Funktionsweise der T15 entspricht derjenigen der TM182. „In den vergangenen Jahren hat sich die ECOOLTEC-Technologie in der täglichen Transportpraxis vielfach bewährt. Mehrere hundert Anlagen sind inzwischen bei Kunden quer durch Europa im täglichen Einsatz und beweisen ihre Zuverlässigkeit unter unterschiedlichsten Einsatzbedingungen. Das bestätigt unseren technologischen Ansatz und gibt uns die ideale Basis für die nächste Produktgeneration“, berichtet ECOOLTEC-CEO Henning Altebäumer.

Gleiches Konstruktionsprinzip, angepasste Komponenten

Das heißt: Die T15 kann elektrisch über den hauseigenen Hochleistungsgenerator am Lkw-Motor, eine Batterie oder einen separaten Stromerzeuger betrieben werden und kommt so ohne integrierten Dieselmotor aus. Zudem nutzt die T15 statt der in der Transportkälte aktuell überwiegend verwendeten fluorierten Kältemittel (Fluorkohlenwasserstoffe) R452A und R410A mit GWP-Werten (Global Warming Potential) von ca. 2.000 ausschließlich die natürlichen Kältemittel R1270 (Propen, GWP: 0) und CO₂ (R744, GWP: 1) zur Kälteerzeugung und -verteilung. Dadurch entspricht sie ebenso wie die TM182 höchsten Anforderungen an Nachhaltigkeit und Betriebssicherheit.

ECOOLTEC behält auch die zweikreisige, vollhermetische Ausführung des Kältekreislaufs mit geringsten Kältemittelfüllmengen bei. Der kälteerzeugende Prozess läuft vollständig außerhalb des Laderaums ab. Dort sorgt der natürliche, ständig vorhandene Luftstrom dafür, dass sich beispielsweise durch einen Unfall austretendes Propen sofort mit der Umgebungsluft vermischt und verflüchtigt. Ein brennbares Gemisch kann so gar nicht erst entstehen. Im Kofferaufbau wiederum

sorgt das natürliche Kältemittel CO₂ für die Kälteverteilung. Der R1270- und der CO₂-Kreislauf fließen außerhalb des Aufbaus über einen Plattenwärmeübertrager thermisch miteinander verbunden aneinander vorbei.

Die T15 eignet sich für Motorwagen-, Gliederzug- und Aufliegeaufbauten

Im Gegensatz zur TM182, die zwei eigenständige Kältekreisläufe für Multitemp-Anwendungen besitzt und bei der die beiden Verdampfer im Monotemp-Betrieb parallelgeschaltet werden, hat die T15 dagegen nur einen Verdampfer, dessen Leistungstärke an die Anforderungen im Einkammerbetrieb angepasst ist. Beide Anlagen besitzen das gleiche Gehäuse, und die Einbauposition der beiden Anlagen ist identisch.

Die T15 ist gleichzeitig so ausgelegt, dass die Leistung den Anforderungen vergleichsweise kompakter Motorwagen- und Gliederzugaufbauten ebenso entspricht wie denen voluminöser Auflieger. Der Modellname T15 steht für 15.000 Watt Kälteleistung bei null Grad und 30 Grad Umgebungstemperatur. Bei minus 20 Grad und 30 Grad Umgebungstemperatur sind es rund 8.300 Watt Leistung. Das entspricht den Anforderungen von Frischdienst- und Tiefkühlfahrzeugen im anspruchsvollen Verteilerverkehr.

Passend für DIN-Schacht: neue Fernbedienung für innen und außen

ECOOLTEC ersetzt zudem die bisherige Fernbedienung durch ein neues Modell mit kompakteren Außenabmessungen. Dadurch lässt sich das Gerät flexibler in der Fahrerkabine positionieren und in einen DIN-Schacht einbauen. Bei der Neuentwicklung hat ECOOLTEC darauf geachtet, dass der gewohnte Bedienkomfort erhalten bleibt. Trotz der geringeren Maße besitzt beispielsweise das Display die gleiche Größe wie zuvor und ist damit weiterhin sehr gut ablesbar. Auch die Bedienphilosophie ist gleichgeblieben. Der Fahrer kann mit wenigen Tasten, die mit intuitiven Symbolen gekennzeichnet sind, alle wesentlichen

Funktionen der Transportkälteanlage steuern. Das Gerät ist ebenfalls für die Montage außen am Aufbau sowie im Inneren des Aufbaus geeignet.

ECOOLTEC stellt seine Transportkälteanlagen während der IAA TRANSPORTATION 2026 am eigenen Messestand A16 in Halle 27 sowie an Fahrzeugen im Freigelände (K43, J41 und J44) und bei zahlreichen Partnern aus. Beispielsweise kann die neue Transportkälteanlage T15 an einem Gliederzug bei ROHR Spezialfahrzeuge (Halle 25, Stand B51) begutachtet werden. Weitere ECOOLTEC-Systeme befinden sich an Lkw-Exponaten verschiedener Fahrzeughersteller.

Ideale Kombination: ECOOLTEC-Kälteanlage und batterieelektrischer Lkw

Dabei handelt es sich vor allem um batterieelektrisch angetriebene Modelle. Aus Perspektive des Umweltschutzes ist das die ideale Lösung. Diese Kombination stellt jedoch besondere Herausforderungen an die Hersteller von Fahrgestell und Transportkälteanlage. Beispielsweise müssen Kommunikationsprotokolle für jede Fahrzeugmarke spezifisch erstellt werden, sodass das System in jedem Betriebszustand des Trägerfahrzeugs zuverlässig entsprechend den Vorgaben kühlt. ECOOLTEC hat nun Lösungen für die elektrisch angetriebenen Trägerfahrzeuge von sieben Marken entwickelt – unabhängig davon, ob die Anlage über einen elektrischen Nebenabtrieb (ePTO) angebunden wird, der Wechsel- (AC) oder Gleichstrom (DC) liefert.

Darüber hinaus zeigt ECOOLTEC neben den bekannten Varianten E1312 und E1221 den neuen Flachverdampfer E2322. Während sich die Kombination aus E1221 und E1312 für Multitemp-Aufbauten eignet, die durch eine Trennwand in Längsrichtung im Verhältnis eins zu zwei geteilt sind, ist der Einsatz von zwei E1221-Verdampfern für Aufbauten mit einer Längsteilung im Verhältnis eins zu eins sowie für die Kombination mit einer Quertrennwand ausgelegt. Der E2322 wiederum ist in Verbindung mit der neuen Kälteanlage T15 für den Einkammerbetrieb konzipiert. „Wir sind stolz auf das gesamte ECOOLTEC-Team.

In kurzer Zeit haben wir unsere Produktpalette erweitert und unsere Systeme erfolgreich in E-Lkw verschiedener Hersteller mit ihren unterschiedlichen Hochvolt-Architekturen und Kommunikationsschnittstellen integriert. Gleichzeitig haben wir unser Vertriebsteam gezielt ausgebaut und betreuen heute Kunden im In- und Ausland. Wir freuen uns auf viele Gespräche mit Kunden und Partnern auf der IAA TRANSPORTATION 2026 in Hannover“, sagt CEO Henning Altebäumer.

Bildunterschrift:



ECOOLTEC bietet nun Transportkälteanlagen für Motorwagen, Gliederzüge und Auflieger mit Ein- oder Mehrkammeraufbauten an.

Unternehmensprofil

Die ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist ein europäischer Hersteller von zukunftsweisenden, umweltgerechten Transportkälteanlagen. Die Mission des Unternehmens ist es, den Kunden im temperaturgeführten Transport Kältemaschinen anzubieten, die besonders nachhaltig, effizient und zuverlässig arbeiten. Wesentliche Merkmale der ECOOLTEC-Technologie sind die Verwendung natürlicher Kältemittel mit geringsten Treibhausgaspotenzialen sowie der vollelektrische Generator- oder Batterieantrieb. Der Hauptsitz und Produktionsstandort der ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist in Mülheim a. d. Ruhr (Nordrhein-Westfalen). Die Geschäftsführung verantworten CEO Henning Altebäumer und CTO Holger Dörre. Zu ECOOLTEC gehört außerdem die ECOOLTEC UK Ltd. mit Standort in Buckingham (Buckinghamshire) und dem Geschäftsführer John Winter.

Ansprechpartner für die Presse

Thomas Rosenberger

Tel.: +49 160 8204934

E-Mail: presse@ecooltec.com

Weitere Informationen über ECOOLTEC: www.ecooltec.com
Alle Presseinformationen: www.ecooltec.com/presse